Mecatlán

*2018 - 2021*

# MUNICIPIO DE MECATLAN, VERACRUZ

## PERIODO DEL 01 AL 31 DE MAYO DE 2018

**MUNICIPIO DE MECATLAN**
**MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS**

| CONCEPTO | AYUDA A | SUBSIDIO | SECTOR (ECONOMICO O SOCIAL) | BENEFICIARIO | CURP | RFC | MONTO PAGADO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | MIGUEL GARCIA SALAZAR | | | 450.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | JOSE ANTONIO VEGA | | | 200.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | MATEO SOTERO VAZQUEZ | | | 300.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | CAMILO VEGA LUNA | | | 300.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | JOSE FRANCISCO MARQUEZ | | | 500.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | FEDERICO GARCIA JESUS | | | 500.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | MAGDALENA GARCIA PEREZ | | | 500.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | JOSE MANUEL HERNANDEZ GARCIA | | | 3,000.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | ROSA SANTIAGO MARQUEZ | | | 200.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | SALVADOR JIMENEZ HERNANDEZ | | | 1,500.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | M. JOSEFA JUAREZ SANTIAGO | | | 1,000.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | MARIA MICAELA ANTONIO LUCIANO | | | 400.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | MIGUEL JUAREZ GOMEZ | | | 500.00 |
| APOYO | ECONOMICO | | SOCIAL | JOSE PEREZ DORANTES | | | 2,000.00 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

TOTAL 11,350.00

**Vo. Bo.**

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL PRESIDENCIA MECATLAN, VER. 2018 - 2021

C. JOSE MANUEL MARCOS JUAREZ
**PRESIDENTE MUNICIPAL**

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL TESORERÍA MECATLAN, VER. 2018 - 2021

C. MIGUEL JIMENEZ SANTIAGO
**TESORERO MUNICIPAL**

**H. COMISION DE HACIENDA MUNICIPAL**

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL SINDICATURA MECATLAN, VER. 2018 - 2021

C. MARIA ANTONIA SANTIAGO ANDRES
**SINDICO**

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL REGIDURÍA MECATLAN, VER. 2018 - 2021

C. MANUEL MARCOS ANDRES
**REGIDOR PRIMERO**